

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung

ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t3 PB sl

WPS - Bezug

135-FW-02

Prüfstelle: GSI mbH. NL SLV München

Name des Schweißers

Jan Cieplicki

Prüf.-Nr.: D-SLV-80636-9606-1-200124-EX-2020.000104

Legitimation

eingesehen

Foto

Art der Legitimation 6

Personalausweis

(falls nötig)

Geburtsdatum, -ort

08.07.1965, Stary Dzikow

Markus Kaiser Stahlbau, Peiting

Beschäftigt bei Vorschrift/Prüfnorm

DIN EN ISO 9606-1:2017-12

Fachkunde

bestanden

1 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
2 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 135-S	135-,138- S,G,P
3 Stromart/Polung	DC (+)	
4 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: D>=75 mm)
5 Nahtart	FW	FW
6 Werkstoffgruppe(n)	1.1	
7 Schweißzusatzgruppe	FM1	FM1, FM2
8 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	S	S, M
9 Schutzgas	DIN EN ISO 14175 - M22	
0 Hilfsstoffe	<u> </u>	- C
1 Werkstoffdicke (mm)	3,00	>= 3,00
2 Rohraußendurchmesser (mm)		-
3 Schweißposition	PB	PB, PA
4 Schweißnahteinzelheiten	sl	sl

25 Zusätzliche Hinweise:

35 Bemerkungen:

36

38

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und	Nicht geprüft
7	bestanden	
8 Sichtprüfung	X	-
9 Durchstrahlungsprüfung		X
0 Bruchprüfung	X	-
1 Biegeprüfung	<u> </u>	X
2 Kerbzugprüfung		X
3 Makroskopische Untersuchung		X
4 Zusätzliche Prüfungen *	-	X

München

9.3 a

Verlängerung nach: Datum des Schweißens:

15.01.2020

Gültig bis:

14.01.2023

GSI mbH, NL SLV München

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel



^{*} falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

⁴⁰ Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite







Schachenmeierstraße 37

80636 München

Tel.: +49 89 126 802-0 www.slv-muenchen.de



Schweißer-Prüfungsbescheinigung

ISO 9606-1 111 P FW FM1 RR t15 PB ml

WPS - Bezug

Bezeichnung

111-FW-01

DVS-Prüfstelle: DVS-PersZert, PZA Bayern

Name des Schweißers

Jan Cieplicki

Prüf.-Nr.: DE-02000084-9606-1-210301-EX-2021-000768

Legitimation

eingesehen

STAHLBAU MARKUS KAISER

6 Art der Legitimation Personalausweis

Geburtsdatum, -ort

08.07.1965, Stary Dzikow

(falls nötig)

Beschäftigt bei

Kenngrößen

12

Markus Kaiser Stahlbau

16. März 2021

Vorschrift/Prüfnorm 10

Schweißprozess(e)

DIN EN ISO 9606-1:2017-12

Fachkunde bestanden

> Prüfstück Geltungsbereich ISO 4063 - 111

111

Stromart/Polung 13

DC(-)

P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: D>=75 mm)

Produktform (Blech oder Rohr) 14

P

15 16 Werkstoffgruppe(n) FW

FW

17 Schweißzusatzgruppe 1.1 / DIN EN 10025-2 S235

FM1, FM2

Schweißzusatz/Bezeichnung 18

FM₁ RR - DIN EN ISO 2560-A - E 42 0 RR 12

A, RA, RB, RC, RR, R

Schutzgas 19 Hilfsstoffe 20

21 Werkstoffdicke (mm) 15,00

>= 3.00

Rohraußendurchmesser (mm) 22 23 Schweißposition

PB

ml

PB, PA

24 Schweißnahteinzelheiten Zusätzliche Hinweise:

Zusätzliche Prüfungen *

35 Bemerkungen:

36

3

sl, ml

26 Art der Prüfung Ausgeführt und Nicht geprüft 27 bestanden 28 Sichtprüfung X 29 Durchstrahlungsprüfung X Bruchprüfung 30 31 Biegeprüfung X 32 Kerbzugprüfung X Makroskopische Untersuchung X

München

Verlängerung nach:

9.3a

Datum des Schweißens:

01.03.2021

Gültig bis:

29.02.2024

Unterschrift des DVS-Prüfers

Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle DVS-PersZert für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

Unterschrift	Dienststellung
	oder Titel
	Unterschrift

Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und digital signiert!

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

X

^{39 *} falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

⁴⁰ Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite