



Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1
2 **Bezeichnung** ISO 9606-1 111 P FW FM1 RR t15 PB ml

3 **WPS - Bezug** 111-FW-01 DVS-Prüfstelle: DVS-PersZert, PZA Bayern
4 **Name des Schweißers** **Rafal Rybak** Prüf.-Nr.: DE-02000084-9606-1-210301-EX-2021-000771

5 **Legitimation** eingesehen
6 **Art der Legitimation** Personalausweis
7 **Geburtsdatum, -ort** 10.01.1981, Lubartow
8 **Beschäftigt bei** Markus Kaiser Stahlbau
9 **Vorschrift/Prüfnorm** DIN EN ISO 9606-1:2017-12
10 **Fachkunde** bestanden

STAHLBAU MARKUS KAISER
Foto
(falls nötig) **16. März 2021**
WEITERGEL.
ERL.

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 111	111
13 Stromart/Polung	DC(-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: D>=75 mm)
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1 / DIN EN 10025-2 S235	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Schweißzusatz/Bezeichnung	RR - DIN EN ISO 2560-A - E 42 0 RR 12	A, RA, RB, RC, RR, R
19 Schutzgas	-	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	15,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PB	PB, PA
24 Schweißnahteinheiten	ml	sl, ml

25 **Zusätzliche Hinweise:**

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Ort: München
Verlängerung nach: 9.3a
Datum des Schweißens: 01.03.2021
Gültig bis: 29.02.2024

Bisjof R.

36 Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und digital signiert!

Unterschrift des DVS-Prüfers

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle DVS-PersZert für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt
40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite



Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1

2 Bezeichnung

ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t15 PB ml

3 WPS - Bezug

135-FW-01

DVS-Prüfstelle: DVS-PersZert, PZA Bayern

4 Name des Schweißers

Rafal Rybak

Prüf.Nr.: DE-02000084-9606-1-210301-EX-2021-000772

5 Legitimation

eingesehen

STAHLBAU MARKUS KAISER

6 Art der Legitimation

Personalausweis

Foto

7 Geburtsdatum, -ort

10.01.1981, Lubartow

(falls nötig) 10. März 2021

8 Beschäftigt bei

Markus Kaiser Stahlbau

9 Vorschrift/Prüfnorm

DIN EN ISO 9606-1:2017-12

10 Fachkunde

bestanden

WEITERGEL.
ERL.

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 135-S	135-,138- S
13 Stromart/Polung	DC(+)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: D>=75 mm)
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1 / DIN EN 10025-2 S235	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Schweißzusatz/Bezeichnung	S - DIN EN ISO 14341-A - G3Si1	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175 - M22	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	15,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PB	PB, PA
24 Schweißnahteinzelheiten	ml	sl, ml

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung

Ausgeführt und

Nicht geprüft

27

bestanden

28 Sichtprüfung

X

-

29 Durchstrahlungsprüfung

-

X

30 Bruchprüfung

X

-

31 Biegeprüfung

-

X

32 Kerbzugprüfung

-

X

33 Makroskopische Untersuchung

-

X

34 Zusätzliche Prüfungen *

-

X

35 Bemerkungen:



Ort: München

Verlängerung nach: 9.3a

Datum des Schweißens: 01.03.2021

Gültig bis: 29.02.2024

Biegler R.

Unterschrift des DVS-Prüfers

36

Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und digital signiert!

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle DVS-PersZert für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite



Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1
2 **Bezeichnung** **ISO 9606-1 141 P FW FM5 S t10 PB ml**

3 **WPS - Bezug** 141-FW-01 **DVS-Prüfstelle:** DVS-PersZert, PZA Bayern
 4 **Name des Schweißers** **Rafal Rybak** **Prüf.-Nr.:** DE-02000084-9606-1-210301-EX-2021-000773
 5 **Legitimation** eingesehen
 6 **Art der Legitimation** Personalausweis
 7 **Geburtsdatum, -ort** 10.01.1981, Lubartow
 8 **Beschäftigt bei** Markus Kaiser Stahlbau
 9 **Vorschrift/Prüfnorm** DIN EN ISO 9606-1:2017-12
 10 **Fachkunde** bestanden

STAHLBAU MARKUS KAISER

Foto
(falls nötig) **16. März 2021**

WEITERGEL.
ERL.

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 141	141,142,143,145
13 Stromart/Polung	DC(-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: D>=75 mm)
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	8 / DIN EN 10088 X6CrNiMoTi17-12-2	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM5	FM5
18 Schweißzusatz/Bezeichnung	S - DIN EN ISO 14343-A - W 19 12 3 L	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175 - I1	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	10,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PB	PB, PA
24 Schweißnaht Einzelheiten	ml	sl, ml

25 **Zusätzliche Hinweise:**

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Ort: München
Verlängerung nach: 9.3a
Datum des Schweißens: 01.03.2021
Gültig bis: 29.02.2024

Biegler R.

36 **Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und digital signiert!**

Unterschrift des DVS-Prüfers

37 **Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle DVS-PersZert für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)**

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt
 40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite