



# Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1

2 Bezeichnung

ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t15 PB ml

3 WPS - Bezug

135-FW-01

DVS-Prüfstelle: DVS-PersZert, PZA Bayern

4 Name des Schweißers

**Rafal Rybak**

Prüf.Nr.: DE-02000084-9606-1-210301-EX-2021-000772

5 Legitimation

eingesehen

STAHLBAU MARKUS KAISER

6 Art der Legitimation

Personalausweis

Foto

7 Geburtsdatum, -ort

10.01.1981, Lubartow

(falls nötig) 10. März 2021

8 Beschäftigt bei

Markus Kaiser Stahlbau

9 Vorschrift/Prüfnorm

DIN EN ISO 9606-1:2017-12

10 Fachkunde

bestanden

WEITERGEL. ....  
ERL. ....

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 135-S	135-,138- S
13 Stromart/Polung	DC(+)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: D>=75 mm)
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1 / DIN EN 10025-2 S235	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Schweißzusatz/Bezeichnung	S - DIN EN ISO 14341-A - G3Si1	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175 - M22	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	15,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PB	PB, PA
24 Schweißnahteinzelheiten	ml	sl, ml

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung

Ausgeführt und

Nicht geprüft

27

bestanden



Ort: München

Verlängerung nach: 9.3a

Datum des Schweißens: 01.03.2021

Gültig bis: 29.02.2024

28 Sichtprüfung

X

-

29 Durchstrahlungsprüfung

-

X

30 Bruchprüfung

X

-

31 Biegeprüfung

-

X

32 Kerbzugprüfung

-

X

33 Makroskopische Untersuchung

-

X

34 Zusätzliche Prüfungen \*

-

X

35 Bemerkungen:

*Biegler R.*

36

Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und digital signiert!

Unterschrift des DVS-Prüfers

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle DVS-PersZert für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 \* falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite